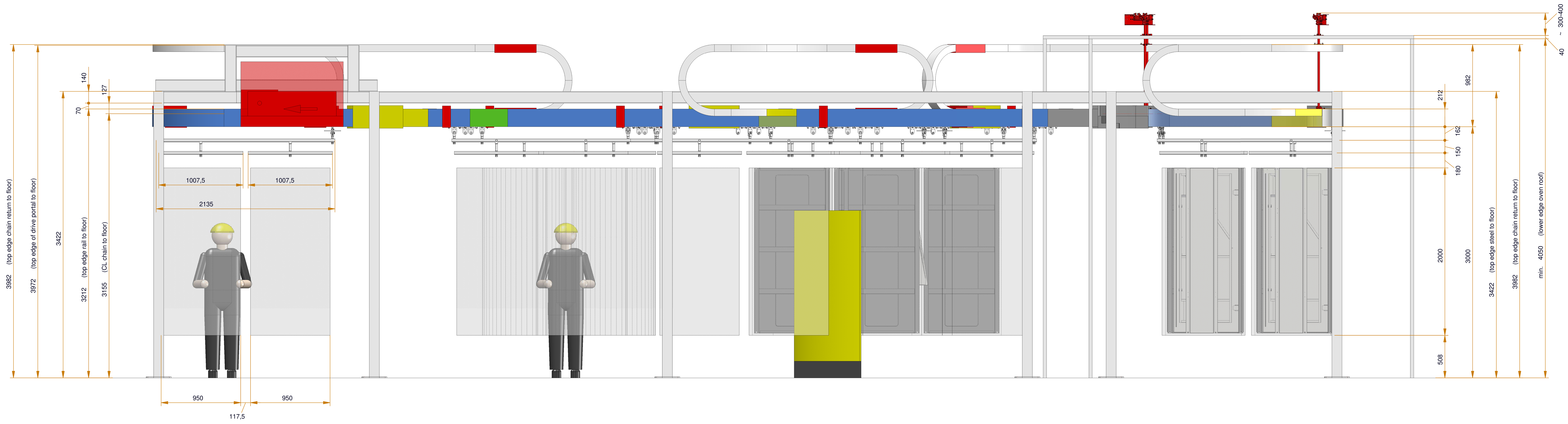
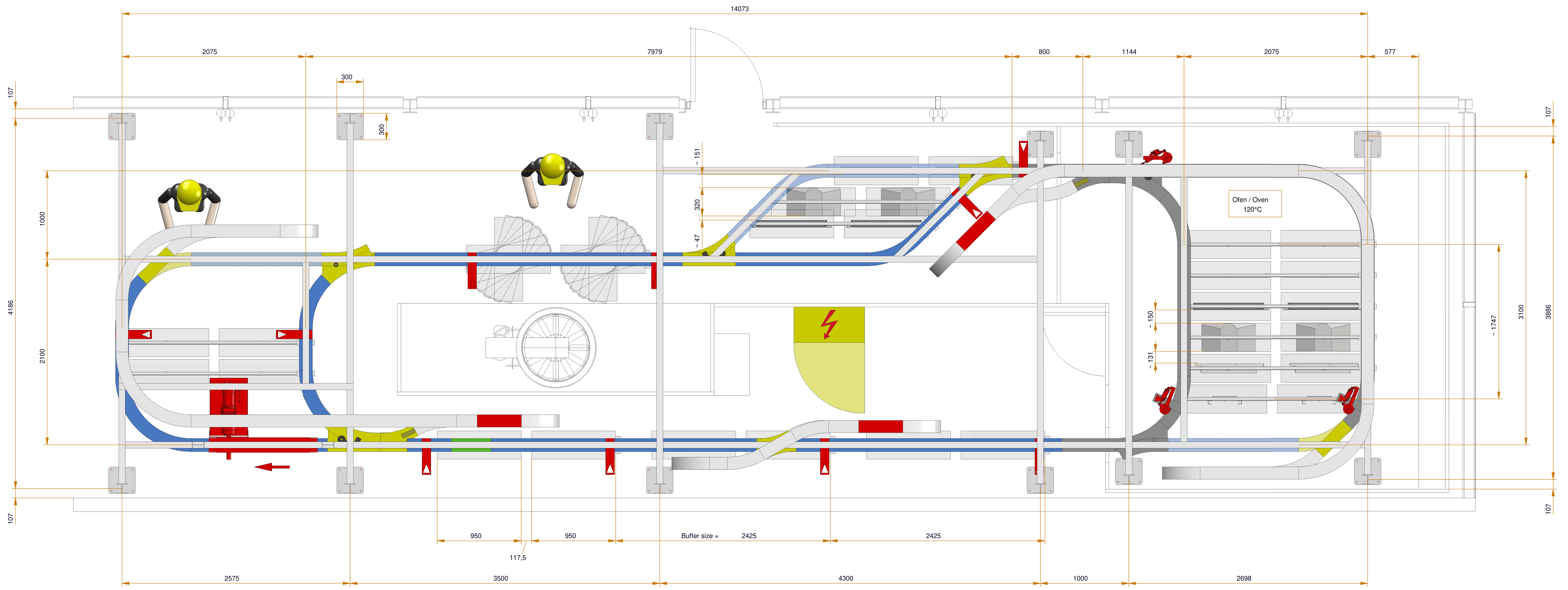
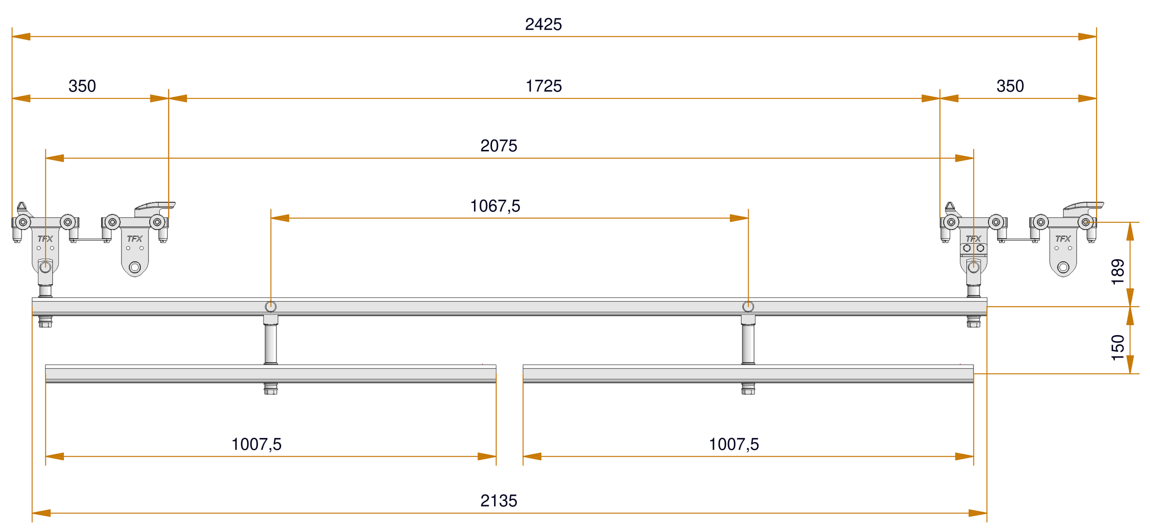
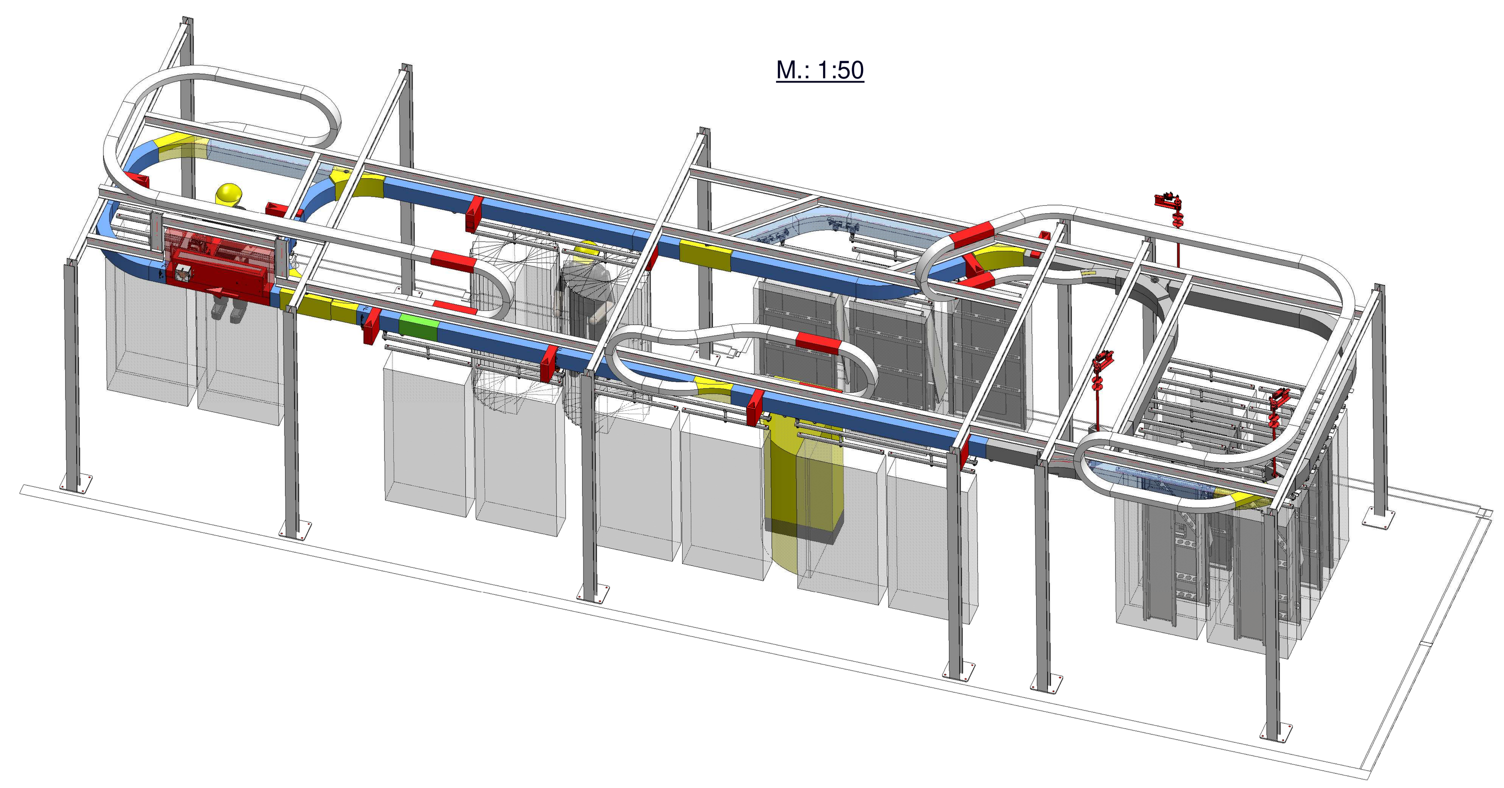




M.: 1:10



M.: 1:50



Dies Anlagenlayout wurde vom Kunden explizit so gewünscht. Die gesetzlichen Sicherheitsabstände zwischen automatisch bewegten Traversen und feststehenden Objekten können an manchen Stellen nicht eingehalten werden. Der Anlagenbetreiber stellt sicher, dass die erforderlichen Sicherheitseinrichtungen vorhanden sind und alle Vorkehrungen zur Vermeidung von Unfällen getroffen werden.

Aus Funktionsgründen können nicht alle hier dargestellten Stellplätze für Traversen gleichzeitig belegt werden.

Die pneumatischen Komponenten der Förderanlage müssen mit ölfreier, gewarteter Druckluft (6-10 bar nach ISO 8573-1:2010 [4:4:4]) an mehreren Einspeisepunkten (Kugelhahn G1/4") zentral zur Förderanlage, oberhalb der Stahlkonstruktion, versorgt werden.

Der Schaltschrank der Förderanlage muss mit einem Stromanschluss (400 VAC 3P+N+PE 32 A) und einer VPN Internetverbindung zur Störungsanalyse der Anlagensteuerung versorgt werden.

This system layout was explicitly requested by the customer. The legal safety distances between automatically moving loadbars and fixed objects cannot be maintained in some places. The system operator ensures that the required safety devices are in place and that all precautions are taken to avoid accidents.

For functional reasons, not all of the loadbar positions shown here can be occupied at the same time.

The pneumatic components of the conveyor system must be supplied with oil-free, maintained compressed air (6-10 bar according to ISO 8573-1:2010 [4:4:4]) at several feed points (ball valve G1/4") centrally to the conveyor system, above steel construction.

The control cabinet of the conveyor system must be supplied with a power supply (400 VAC 3P+N+PE 32 A) and a VPN internet connection for remote fault analysis of the system control.

TFX Power&Free Förderanlage / Conveyor K8-2

Kettenlänge	/ Chain length	= 70,400 m
Kettenteilung	/ Chain pitch	= 200 mm
Kettentyp	/ Chain type	= Doppellaschenkette/Double link chain K8
Laufrollentyp	/ Bearings type	= Laufrolle K8
Kettenfettung	/ Chain lubrication	= Fett/Grease (max. 120°C)
Mitnehmeranzahl	/ Pusher dog quantitiy	= 44 Stck./pcs.
Mitnehmerteilung	/ Pusher dog pitch	= 1600 mm
Mitnehmertyp	/ Pusher dog type	= Mitnehmer/Pusher dogs K8-2
Fördergut	/ Products	= Panels, doors, nose cones etc.
Fördergutanzahl	/ Product quantity	= 10 Stck./pcs.
Fördergutgewicht	/ Product weight	= 30 kg (= 60 kg pro Traverse/per loadbar)
Traversengewicht	/ Loadbar weight	= 40 kg (inkl. Produktaufnahme/incl. product suspension)
Gesamtgewicht	/ Total weight	= 10 Traversen/loadbars x 100 kg = 1000 kg
Fördergeschw.	/ Conveyor speed	= 6-8 m/min (verstellbar/adjustable)
		= x m/min bei/at 50 Hz
Betriebsart	/ Operating mode	= kontinuierlicher Betrieb/continuous operation
Taktzeit Anlage	/ Conveyor cycle time	= 12 Traversen pro Stunde/loadbars per hour

Version 10-11-2025

TFX RAILTECHNIK GMBH
42579 Heiligenhaus
www.tfx-railtechnik.de

General tolerances	ISO 2768-mK	Projection	Scale 1 : 20
Geometrical tolerances	ISO 1101	Format A0	Sheet 01 / 01
Tolerance principles	ISO 8015	Material / Surface treatment	St/grundiert/primed RAL5009 (blau)|galv. verzinkt/electro-galv.
Indication of surface	ISO 1302		

	Date	Name
Drawn	30-10-2025	Ch.Weiß
Check	.	.
Project	KT 31016 / RTN 76806	
.	Groundhog UK Ltd	
.	United Kingdom	

Index	Date	Name
.	.	.
.	.	.
.	.	.
.	.	.
.	.	.
.	.	.
.	.	.
.	.	.

TFX Power&Free Förderanlage K8-2
Layout

TFX Power&Free Conveyor K8-2
Layout

Drawing number: **RT-105860**
Part number: **31016-001-B001-00**

Schutzvermerk, Geheimhaltung
Notice of protected rights, secrecy
ISO 16016 © TFX RAILTECHNIK GMBH 2023